

# HJ-MSR 175Pro: 用于变压器及重型设备运输的坚固型冲击数据记录仪



宏集MSR 175Pro可在严苛的变压器及重型设备运输应用中，监测机械冲击、冲击载荷以及气候条件。客观的测量数据为可靠的损坏评估和基于事实的责任认定提供支持。

## MSR 175Pro 关键特性

- 高度动态冲击事件加速度测量  
可靠记录短期冲击载荷
- 灵活测量配置  
可选择测量和存储速率，以及多种冲击测量模式
- 用于精确评估的信号处理  
抗混叠滤波、抽取滤波和高通滤波，用于从静态载荷中分离出相关的冲击事件
- 取决于测量模式的事件存储：
  - 环形缓冲区可存储多达 1000 个冲击事件
  - 不可覆盖的附加内存

## MSR 175Pro 数据记录仪技术参数

介质：	空气
存储容量：	可存储超过200万条测量值
冲击事件：	环形缓冲区可记录1000个事件 + 附加内存可记录1000个事件
按键功能：	启动测量/查询状态
外壳：	PC材质，灌封封装，防护等级IP65
尺寸&重量：	49 x 39 x 122 mm (宽 x 高 x 长), 约180 g
加速度传感器	三轴集成加速度传感器
测量量程：	±10 g, ±20 g 或 ±40 g (可选)
精度：	典型非线性误差：±10 g时为0.1%；±40 g时为1.3%
测量与存储速率	4 Hz, 8 Hz, 16 Hz, 31 Hz, 62 Hz, 125 Hz, 250 Hz, 500 Hz, 1000 Hz, 2000 Hz, 4000 Hz (可选)
冲击测量模式：	多种模式可选
滤波器：	抗混叠滤波器、抽取滤波器、高通滤波器（可消除重力加速度影响）
供电方式：	可更换Li-SOCI2电池 (SAFT LSH 14, 3.6 V, 5.8 Ah), 电池寿命至少 2 年
配套PC软件包：	MSR175 Dashboard, MSR ReportGenerator, MSR ShockViewer (基础版)
接口：	USB
工作条件：	温度 -20...+65°C
存储条件：	<ul style="list-style-type: none"> <li>• +5°C...+45°C (电池理想存储温度)</li> <li>• 10...95% 相对湿度，无冷凝</li> </ul>



## 传感器

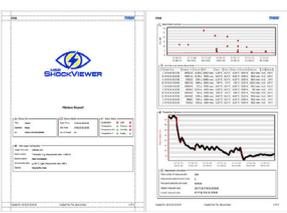
宏集MSR175Pro数据记录仪标配一个三轴加速度传感器（可选测量范围： $\pm 10\text{ g}$ 、 $\pm 20\text{ g}$ 或 $\pm 40\text{ g}$ ）和一个温度传感器。也可选择内置湿度、气压和光照传感器的MSR 175Pro型号。



被测参数	工作范围	精度	测量/存储速率
温度	-20...+65°C	$\pm 0.5^\circ\text{C}$ (-10...+65°C)	10 min / 30 min
相对湿度	0...100% 相对湿度 -20...+65°C	$\pm 2\%$ 相对湿度 (10...85%, 0...+40°C) $\pm 4\%$ 相对湿度 (85...95%, 0...+40°C)	10 min / 30 min
气压	0...2000 mbar 绝对压力 (-20...+65 °C)	$\pm 2.5\text{ mbar}$ (750...1100 mbar 绝对压力, +25°C)	10 min / 30 min
光照	0...83,000 lx	最大灵敏度在 550 nm处	10 min / 30 min
位置	为确定位置，静态加速度将以 10 min/30 min的间隔在三个轴向上进行测量并存储。		

## MSR 175 产品系列（含 MSR 175Pro）软件包

MSR 175 软件包包含多个程序，用于对MSR 175 系列数据记录仪记录的测量数据进行调试、评估和分析。它支持高效配置、清晰展示，以及结构化的测量数据评估与文档化。

MSR 175 软件包组成	
	Dashboard software 用于便捷地完成数据记录仪的调试与配置。
	MSR ReportGenerator 用于自动生成测量数据报告。
	MSR ShockViewer 提供丰富的测量数据评估与可视化展示选项。

# 您的 一站式物联网解决方案合作伙伴

## 产品及方案

### 现场层——关键数据监测和控制

- 高性能温湿度数据记录仪，运输振动冲击记录仪，实时追踪器执行器
- 工业变送器，传感器，温度探头
- 继电器和伺服电缸

### 控制层&传输层——数据采集与可视化，设备逻辑控制

- 多轴运动控制器，安全控制，工业树莓派
- 工业路由器，工控机IPC
- 物联网HMI&网关
- OPC DA/UA方案
- 数据库存储方案

### 监控层——产线级可视化监控，高阶数据分析

- BI软件—历史数据分析与报表
- 中央环境监测系统
- 预测性维护
- SCADA系统

### 规划层——多工厂统筹管理、预测分析与辅助决策

- 云平台：CORVINA



## 宏集科技(上海)有限公司

www.hongrax.com  
sales@hongrax.com

广州市黄埔区开泰大道30号佳都PCI科技园6号楼

T (+86)400-999-3848

各分部：广州 | 成都 | 上海 | 苏州 | 西安 |  
北京 | 台湾 | 香港 | 日本 | 韩国

\*销售区域划分：华南：四川、湖北及以南 | 华北：四川、湖北以北 | 华东：江浙沪皖

版本：V2.0 - 25/7/7



华北区销售  
(T: 187 0843 6952)



华南区销售  
(T: 136 0001 6493)



华东区销售  
(T: 176 2190 9870)



获取更多资料



hongrax.com